



Tank- und Fahrzeugbau

Gewichtsoptimierte Sammeltechnik



3-Achs light Milchsammelwagen

- ohne Seitenverkleidung
- auf das Wesentliche minimiert
- zusätzliche Gewichtsersparnis bei kompletter Vollausstattung
- Tanksättel wahlweise feuerverzinkt oder in Edelstahl

2-Achs light Anhänger

- kl. Hahnkasten
- ohne Seitenverkleidung
- 50 mm Hartschaumisolierung trittfest und wasserabweisend
- Tankkammergrößen frei wählbar
- optimiertes Leergewicht
- Innentank und Außenmantel Edelstahl 1.4571
- Tanksättel wahlweise feuerverzinkt oder in Edelstahl
- Fahrgestell wahlweise feuerverzinkt oder KTL-beschichtet



2-Achs Milchsammelaufleger

- Lenk-/Liftachse
- z. B. 26.000 l Fassungsvermögen
- zulässiges Gesamtgewicht: 38 t
- Leergewicht optimiert
- extrem kleiner Wenderadius
- Ansaugmöglichkeit beidseitig
- Sampler-Probe oder HLW-Probe möglich



Qualität auf höchstem Niveau



Innovation bei der Milchannahme

Tank- und Fahrzeugbau



2-Achs Milchsammlerwagen

- Annahmeklappe senkrecht öffnend
- automatische Betätigung über Nebenantrieb
- Sicherheitsabschaltung
- geringe Wärmeverluste im Winter
- korrosionsbeständiger, verschleißarmer, pneumatischer Antrieb
- geräuscharmes Heben und Senken
- hygienisch verschlossene Annahme
- einfache, schnelle Bedienung der Messanlage
- Schalt- und Steueranlage wahlweise auch auf der linken Fahrzeugseite



2-Achs Milchtankanhänger

- Tanksättel wahlweise feuerverzinkt oder in Edelstahl
- 50 mm Hartschaumisolierung trittfest und wasserabweisend
- Fahrgestell auch KTL beschichtet oder feuerverzinkt lieferbar



3-Achs Milchtankanhänger

- Liftachse
- 50 mm Hartschaumisolierung trittfest und wasserabweisend
- Fahrgestell auch KTL beschichtet oder feuerverzinkt lieferbar
- Tanksättel wahlweise feuerverzinkt oder in Edelstahl

