

stäbe in der Qualität



Sowohl bei der Tankform, Tankgröße und Kammernaufteilung als auch bei der Kabinenanordnung und des Aufbaus der Messanlage und der Probenahme, stellen wir uns ganz auf kundenspezifische Wünsche und Anforderungen ein.

Lieferprogramm

- Milchsammelwagen
- Milchtankanhänger
- Tanksattelaufleger
- Tank- und Behälterbau
- Montagearbeiten
- Ersatzteildienst
- Wein- und Lebensmitteltransporter
- Umsetz- und Reparaturarbeiten
- Sonderanfertigungen
- Datenerfassungsgeräte



Servicestationen

• **Frankfurt/Oder**
Fred Saemann
Max-Hannemann-Str. 6
15234 Frankfurt/Oder
Tel.: 03 35 - 4 00 07 56
Mobil: 01 70 - 27 70 23 35

• **Nürnberg**
Manfred Geim
Gewerberg 3a
91564 Neuendettelsau
Tel.: 0 98 74 - 68 71 11
Mobil: 01 71 - 3 30 83 12

• **HLW Tank- und Fahrzeugbau**
Westring 14
48356 Nordwalde

Telefon: 0 25 73 / 92 12 - 0
Telefax: 0 25 73 / 92 12 - 22

E-Mail: HLW-Nordwalde@t-online.de
Homepage: HLW-Fahrzeugbau.de

Qualität auf höchstem Niveau





setzt Maßstäbe in der Milchindustrie



HLW Tank- und Fahrzeugbau

Seit fast 30 Jahren ein Name in der Milchwirtschaft.

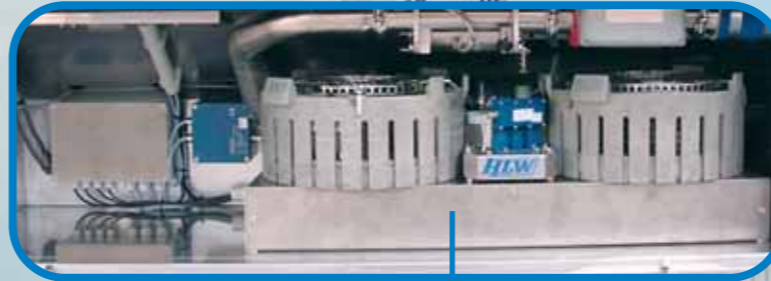
Gegründet wurde das Unternehmen 1982 von drei erfahrenen Teilhabern.

Es ist stetig gewachsen, da man sich immer neuen Anforderungen und Herausforderungen bereitwillig gestellt hat.

Das **HLW-Team** besteht aus über 75 Mitarbeitern.

Im Werk in Nordwalde wird auf 12.600 m² Grundfläche, in Produktionshallen mit über 4.000 m², gefertigt.

Bedingt durch die komplette Fertigung im Werk Nordwalde können individuelle Kundenwünsche auch während der Bauphase noch berücksichtigt werden, solange das betreffende Teil noch nicht gefertigt ist.



HLW-Milchsammelwagen

mit der Messanlage **HLW-Turbo** sind mit einer Saugleistung bis 1.000 l pro Min. (60.000 l/Std.) zugelassen.

Der hier abgebildete **HLW-Milchsammelwagen** ist ausgestattet mit der Datenerfassung **HLW-Datec** (Ultrakust-Bartec) und einer Sampler-Probenahme in separatem Probefach in der Seitenverkleidung.

Somit ergibt sich eine große übersichtliche Annahmekabine für den Arbeitsbereich und ein bequem zugängliches Probefach mit einem guten Handling der Rundkassetten.

- Aufbau gewichtsoptimiert
- Annahmekabine verschlossen durch manuelle oder elektrische Rollade. Wahlweise auch lieferbar mit **HLW**-patentiertem pneumatischem Hebetor.
- Hilfsrahmen feuerverzinkt
- Tanksättel auf Kundenwunsch in Edelstahl
- Tankaufbau 3-punkt gelagert

