



Tank- und Fahrzeugbau

Freitragende Transportauflieger für Lebensmittel und neutrale Flüssigkeiten



3-Achs Transportauflieger

- Drucktank für die Entleerung jeder Kammer
- trittfeste, wasserabweisende Aprithan Isolierung in 100 mm Hartschaum, FCKW-frei, DIN 4102/18164 B2 NE RG 30 dadurch hohe Qualität für warme Güter; auf Wunsch mit ATP-Zertifikat
- Auslaufleitungen komplett isoliert
- Außenhaut aus V2A Spiegelblech mit Endboden in GFK in RAL-Farbe Ihrer Wahl
- Sicherheitslaufrost mit Klappgeländer auf dem Tank
- CIP-reinigungsfähig; jede Kammer einzeln

3-Achs Transportauflieger

- Tankkammergröße und -anzahl frei wählbar
- Leergewicht in Standardausführung 6120 kg
- Innentank und Außenmantel in Edelstahl 1.4571
- beladen absattelbar
- Alu-Felgen
- BPW, Sauer oder Mercedes Achsen wahlweise



3-Achs Transportauflieger unisoliert

- 32.000 l Fassungsvermögen
- Poliert oder marmoriert
- Drucktank
- Schlauchrohre



Qualität auf höchstem Niveau



Technik bei Transportauflieger

Tank- und Fahrzeugbau



Auflieger mit großem oder kleinen Hahnkasten

- gr. Hahnkasten für zusätzliche Pumpe
- Einzelausläufe auch seitlich abgehend
- Reflexionsband an Endboden geklebt
- zus. Leuchten auch in LED-Technik am Endboden
- elektrische Füllstandsanzeige

- Auflieger mit WEBASTO Warmwasserheizung
- Heizkanäle für Dampf
- beheizte Auslaufleitung



- Thermometer
- Sterilfilter
- Druckanschluß für Drucktank



- Uniblock-Pumpe / Meller oder andere Fabrikate nach Wahl
- Kreiselpumpe mit E-Antrieb oder Hydraulikantrieb

